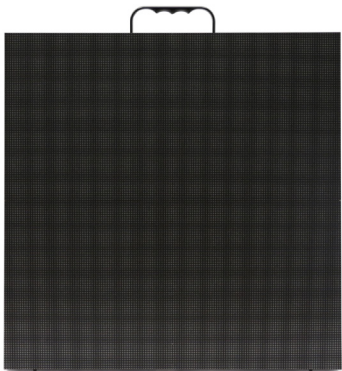


sB2HB

Technisches Datenblatt

HIGH-BRIGHTNESS
HIGH-CONTRAST
MATTE-SURFACE
BLACKFACE
FAST-LOCK-SYSTEM



Pixelpitch	2,5 mm
Helligkeit	1.600 Nits kalibriert (max. 2.000 Nits)
SMD-Typ	Nationstar 1515 3-in-1 Black Body SMD
SMD Merkmale	Blackframe, High-Brightness, High-Contrast
Farbtiefe	16 Bit pro Farbkanal
Auflösung	192 x 192 Pixel
LED Treiberchip	MBI5252
Scantyp	1/16
Refreshrate	≥ 3840 Hz
Horiz. Blickwinkel	+85°/-85°
Vert. Blickwinkel	+85°/-85°
Kontrast	> 3.000:1
Nennleistung in W	Typisch 60W / max. 160W
Spannungsbereich	AC 90-264V/ 50-60 Hz
Stromanschluss	Neutrik powerCON
Abmessungen	480 x 480 x 92,6 mm (BxHxT)
Gewicht	8,7 kg
IP Klasse	IP40
Temperaturbereich	Im Betrieb: -30°C bis + 45°C Lagernd: -10°C bis + 55°C
Produkthighlights	Fast-Lock-System, Magnetic-Module-Design
Zertifizierungen	UL, CE, RoHS, EMC